バイオテンプレートによる YBa₂Cu₃O₇₋₈マイクロワイヤの作製及び 機能性検証

岩竹翼, 村田陽, 松本裕介, 的場正憲, 神原陽一 (慶應大学) Synthesizing and verifying the function of YBa₂Cu₃O₇₋₈ micro-wire with biotemplate. (Keio Univ.)

<u>緒言</u>

生体鋳型合成によるバルク超伝導体の作製は,前駆体物質と生成物質の均質性が高く,マイクロスケールでの加工が可能である[1].2009年, D.Walsh らはデキストランを生体鋳型とした合成により作製した YBa2Cu₃O_{7-δ}(YBCO)マイクロワイヤの磁化測定により超伝導転移を報告した[2].一方,磁気センサとして用いられる超伝導量子干渉素子(SQUID)のデバイス応用において,超伝導マイクロワイヤは素子材料として有用である[3].そこで,生体鋳型合成法によるYBCOマイクロワイヤの超伝導体としての応用可能性を広げるため,生体鋳型により作製されたYBCOマイクロワイヤの輸送特性と,形状における昇温速度依存性を明らかにする.

<u>方法</u>

Y(NO₃)₃·6H₂O (Strem Chemicals), Ba(NO₃)₂ (Sigma Aldrich), Cu(NO₃)₂·2.5H₂O (Sigma Aldrich)を化学量論比で秤 量し,純水と混合撹拌した.その溶液にDextran (H(C₆H₁₀O₅)_x)[1] (Sigma Aldrich)を加え再度撹拌した後,試 料をファイバ状に伸張した.伸張後に大気中で乾燥させた.乾燥後,920°C で4時間熱処理をした.この時, 昇温速度を 0.1~30°C/min で変化させ,9 個の試料を合成した.0.5°C/min で焼成した試料について X 線回折 (XRD)にて結晶相の同定を行なった.また,各試料について走査型電子顕微鏡(SEM)を用いて表面構造の観察 を行なった.撮影した SEM 像を ImageJ[4]を用いて各ワイヤの形状を測定し,昇温速度と形状の関係を調べ た.

<u>結果と考察</u>

XRD 測定の結果,いずれの試料も直方晶系 YBCO 結晶相を持つ.0.1℃/min, 30℃/min で焼成した試料の SEM 像を Fig. 1 に示す.また,撮影した SEM 像から ImageJ を用いて測定した試料の長さの平均値および,直径の 平均値と昇温速度の関係を Fig. 2 に示す. Fig. 2 よりマイクロワイヤの形状には昇温速度依存性がある.





Fig. 1 SEM images of YBCO micro-wire calcined by (a) 0.1°C/min and (b) 30°C/min. Red lines indicate the points that are measured with ImageJ.



参考文献

- 1) S. R. Hall et al., Supercond. Sci. Technol. 25, 035009, (2012).
- 2) D. Walsh, et al., Supercond. Sci. Technol. 22, 015026, (2009).
- 3) C. Carr, et al., Supercond.Sci.Technol.11, 1317-1322, (1998).
- W. S. Rasband, ImageJ, U. S. National Institutes of Health, Bethesda, Maryland, USA, http://rsb.info.nih.gov/ij/, (1997-2012)