酸溶液処理表面修飾によるFe系アモルファス合金粉の高抵抗被膜形成

藪 直希*, 杉村 佳奈子*, 佐藤 敏郎*, 曽根原 誠*, 水嵜 英明**** (*信州大学, **長野県工業技術総合センター)

High resistive layer formation of Fe-based amorphous powder surface modified by acid solution process N. Yabu*, K. Sugimura*, T. Sato*, M. Sonehara*, H. Mizusaki**,*

(*Sinshu University, **Nagano Prefecture General Industrial Technology Center)

はじめに

近年、高速スイッチング・低 ON 抵抗の特徴を有する SiC/GaN パワーデバイスが注目されており、スイッチング周波数を MHz 帯以上に高周波化することで高効率と小型軽量を両立する DC-DC コンバータの実現が期待される. しかしながら、数百 kHz 帯 DC-DC コンバータに多用されているダストコアや Mn-Zn フェライトなどの磁心材料を MHz 帯スイッチングで使用することは困難であり、Ni-Zn フェライト以外に選択肢がないのが実情である. 筆者らは、MHz 帯磁心材料として鉄系アモルファス合金粉(以下 Fe-AMO と記述)とエポキシ樹脂からなる鉄系メタルコンポジット磁心を提案した 1),2). 磁心中の Fe-AMO 粒子を跨いで流れる渦電流の抑制を目的に、Fe-AMO 粒子表面の熱酸化被膜形成方法を確立した 2). 本稿では、酸溶液処理表面修飾によって Fe-AMO 粒子表面を高抵抗化した手法について報告する.

実験方法

実験には水アトマイズ法で作製された平均粒径 $2.57 \, \mu m$ の Fe-AMO 粉末(Fe-Si-B-C-Cr)を用いた.酸溶液処理は As-made Fe-AMO 粉末のリン酸処理および塩酸処理からなる.リン酸処理することで Fe-AMO 粒子表面から Fe が溶解し,リン酸鉄結晶が析出した.その後,塩酸処理することでリン酸鉄を溶解,除去した.リン酸水溶液の濃度は 0.25-6 [%],処理時間は 6h とした.塩酸水溶液の濃度は 2-5 [%],処理時間は 0.5-4 [h]とした.

実験結果

Fig. 1 にリン酸処理を 5 %-6 h, 塩酸処理を 5 %-4 h の条件で酸溶液処理した Fe-AMO 粒子(以下、溶液処理 Fe-AMO 粒子)の断面 SEM像を示す。Fe-AMO 粒子表面に 2 層の被膜が形成されていることが確認できる。内側の被膜はリン酸処理、外側の被膜は塩酸処理により形成される。酸溶液処理表面修飾による Fe-AMO 粒子表面の高抵抗化は Fe ならびに Si の酸化物生成が寄与するとの考え方に基づき、Fe-2p および Si-2p をターゲットにした XPS による表面分析をした。Fig.

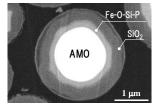


Fig. 1 Cross-sectional SEM image of surface-modified Fe-AMO particle by acid solution process.

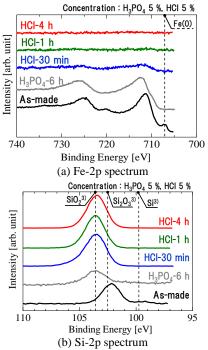


Fig. 2 XPS analysis results of surface-modified Fe-AMO particle by acid solution process.

2 に As-made Fe-AMO 粒子, 溶液処理 Fe-AMO 粒子の XPS 分析結果を示す。As-made Fe-AMO 粒子では金属 Fe と Fe 酸化物ピーク, Si_2O_3 に近い Si 酸化物ピークが観測される。リン酸処理によって金属 Fe ピークが消失し、Si 酸化物は SiO_2 になる。その後の塩酸溶液処理によって Fe 酸化物由来のピークが消失すると共に SiO_2 ピークが大きくなっていることが分かる。以上より,酸溶液処理表面修飾により Fe-AMO 粒子表層は SiO_2 で覆われており,高抵抗被膜が形成されていることが示唆され,磁心材料とした場合に渦電流を抑制でき,鉄損が低減できると考えられる。

参考文献

- 1) R. Hirayama, et al., Papars of Tech. Mtg. Magn. IEEJ, MAG-16-240 (2016).
- 2) K. Sugimura, et al., INTERMAG2017, BU-05 (2017).
- 3) R. Alfonsett, et al., Appl. Surf. Sci., 70-71, 222 (1993).