超急冷法で作製した準安定相 YFe₁っ

鈴木啓幸

((株) 日立製作所 研究開発グループ)

Metastable phase YFe_{12} fabricated by a rapidly quenched method H. Suzuki

(Research & Development Group, Hitachi, Ltd.)

はじめに

Fe 基の Th Mn_{12} 型構造 (RFe $_{12}$) は、Fe 元素の一部を適切な量の M 元素 (M は、Al, Si, Ti, V, Cr, Mn, Mo, W など) で置換することで平衡相として存在することが知られている $^{1)}$ 。しかし、アップスピンバンドがほぼ占有されている 1 RFe $_{12}$ 構造 (強い強磁性体) への M 元素の置換は、主にダウンスピンバンドへの電子供給を伴うために、全体の磁化は Fe 元素の希釈以上に低下することが指摘されている $^{1-3}$)。よって、M 元素を含まない 1 RFe $_{12}$ が生成できたならば高い磁化を有することが期待できる。薄膜法では、 1 SmFe $_{12}$ や 1 NdFe $_{12}$ N $_{12}$ が作製されて高い磁化を示すことが報告されている。そのため、準安定相での生成を意図し超急冷法にて、Fe 格子に着目するため 1 R として非磁性元素 1 Y を選択し、 1 Y を選択し、 1 Y の作製を検討した。

実験方法・結果および考察

原料の純度は 99.9at % 以上のものを使用した。高周波誘導加熱により原料を溶融し, ロール周速度 25m/s で回転する Cu ロール上に溶湯を出湯した。得られた超急冷薄帯に真空中で 900°C または 1000°C で 0.5 時間の熱処理を実施した。

図 1 には、このようにして作製した超急冷薄帯の粉末 X線回折の結果を示す。ただし、赤線は 900°C で熱処理した試料、黒線は 1000°C で熱処理した試料をそれぞれ示している。 RFe_{12} や R_2Fe_{17} など $CaCu_5$ 型変調構造の相同士は、回折パターンが似ているため超格子回折パターンで各相を区別する必要がある。そのため、強度の弱い回折ピークも明瞭に測定することができる放射光源で評価した。結果、900°C で熱処理した試料には、 YFe_{12} と Y_2Fe_{17} と Y_2

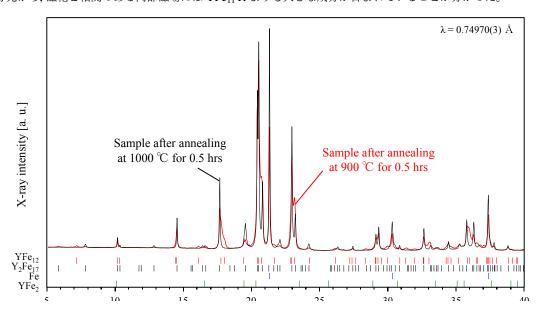


Fig. 1: X-ray powder diffraction patterns of rapidly quenched ribbons after annealing at 900 °C and 1000 °C for 0.5 hours.

References

- 1) Hong-Shuo Li and J. M. D. Coey: *Handbook of Magnetic Materials*, **6**, chapter 1, p.6-15 (1991).
- 2) R. Coehoorn: *Phys. Rev. B*, **41**, 11790 (1990).
- 3) T. Miyake, K. Terakura, Y. Harashima, H. Kino and S. Ishibashi: J. Phys. Soc. Jpn., 83, 043702 (2014).
- 4) F. J. Cadieu, H. Hegde, A. Navarathna, R. Rani, and K. Chen: *Appl. Phys. Lett.*, **59**, 875 (1991).
- 5) Y. Hirayama, Y.K. Takahashi, S. Hirosawa, and K. Hono: Scr. Mater., 95, 70 (2015).