### 磁界印加速度変化型磁気カー効果装置を用いた 保磁力測定による熱安定性の評価

# Evaluation of thermal stability using magnetic Kerr effect with applied field of various sweep rate

宮嶋利之<sup>a)†</sup>・遠藤拓<sup>b)</sup>・鈴木良夫<sup>b)</sup> <sup>a)</sup>日本大学大学院,福島県郡山市田村町徳定字中河原1(〒963-8642) <sup>b)</sup>日本大学,福島県郡山市田村町徳定字中河原1(〒963-8642)

T. Miyajima <sup>a)</sup><sup>†</sup>, H. Endo <sup>b)</sup>, and Y. Suzuki <sup>b)</sup>

<sup>a)</sup> Graduate School of Engineering, Nihon University, *Koriyama, Fukushima 963–8642, Japan* 

<sup>b)</sup> College of Engineering, Nihon University, *Koriyama, Fukushima 963–8642, Japan* 

The thermal stability of perpendicular magnetic films with different anisotropy fields,  $H_{\rm K}$ , was evaluated from the coercivity change due to variations of the sweep-rate of the magnetic field in Kerr effect measurements. The sweep-rate of the magnetic field increases as the maximum field is increased, enabling the coercivity,  $H_c$ , to be measured over a range of sweep-rates. The variation of  $H_c$  due to changes in the sweep-rate can then be used to evaluate the thermal stability of the samples as the coercivity variation becomes wider in a thermally unstable sample. This technique allows the thermal stability to be measured using a Kerr magnetometer with a pulsed magnetic field.

Key words: thermal stability, coercivity, magnetic Kerr effect, residual coercivity, field change rate

#### 1. はじめに

磁気記録媒体において,記録密度を増加させるには,磁 性粒子の微細化が必要となる.しかし,磁性粒子の微細化 を行うと,磁化反転のエネルギー障壁が低くなり,熱のエ ネルギーだけでエネルギー障壁を乗り越えてしまう熱ゆら ぎの効果が大きくなる.この熱ゆらぎにより記録した情報 の消失が大きな問題となる.熱ゆらぎを評価するために磁 界印加速度を変えたときの保磁力の変化が測定されている. 磁界印加時間と保磁力の関係の代表的な式として, Sharrock の式<sup>1,2)</sup>がある.

$$H_{c}(t) = H_{K}\left\{1 - \left[\left(\frac{kT}{K_{u}V}\right)ln(At)\right]^{\frac{1}{2}}\right\}$$
(1)

ここで  $H_c$ は保磁力,  $H_K$ は異方性磁界, kはボルツマン定 数, Tは絶対温度,  $K_u$ は異方性定数, Vは粒子の体積, Aは周波数因子, tは磁界印加時間である.この式による磁界 印加時間に対する保磁力の変化を Fig. 1 に示す. 横軸の時 間は, 対数表示である.保磁力  $H_c$ は時間の関数であり, + 分に短い時間では,保磁力  $H_c$ は異方性磁界  $H_K$ に近づく. 異方性磁界  $H_K$ が大きいほど,保磁力  $H_c$ の値は大きくなり, 磁界印加時間が長くなるにつれて  $H_c$ は減少する.一方, 熱 ゆらぎの指標として一般的に使われる  $K_u V k T$ は, 熱エネ ルギーに対する異方性エネルギーの比率である.この熱ゆ らぎの指標の値が大きいほど,熱に対する記録情報の劣化 が少ないことが期待される. Sharrockの式に当てはめると,  $K_u$ が大きい(熱安定性が高い)場合には減衰項が小さくな り,磁界印加時間に対する  $H_c$ の変化量は小さくなる.つま り,磁界印加速度が遅い測定での保磁力と磁界印加速度が







**Fig. 2** m-H curves of the samples.

速い測定での保磁力の差は小さくなる.一方, K<sub>u</sub>の小さい 試料では,熱安定性が低いため H<sub>e</sub>が時間によって大きく変 化することになる.ここで,磁界印加速度が低速と高速の  $H_c$ の差を $\Delta H_c$ と定義する.熱安定性が高い試料は、 $\Delta H_c$ が小さく、熱安定性が低い試料は、 $\Delta H_c$ が大きい.つまり、 磁界印加速度の異なる測定での保磁力の変化 $\Delta H_c$ を比較 することにより、熱安定性が評価できる.これらの手法を 用いた報告としては、島津らによるパルス磁界を用いて磁 界印加速度 10<sup>8</sup> [Oe/s]での残留磁化曲線を求め、これと一 般的な測定速度の VSM で得られた残留磁化曲線の比較か ら熱安定性を議論したものがある <sup>3,4</sup>.

本研究では、磁界印加時間がミリ秒程度のパルス磁界を 印加した際の磁化曲線を磁気カー効果測定装置を用いて測 定し、その磁化曲線から得られた保磁力の差から熱安定性 が評価できるか検討した.特に、従来よりも簡便で短時間 に熱安定性が評価できる方法の探索を目的とした.

#### 2. 実験方法

試料としては、2 種類の垂直磁化膜を使用した. Fig. 2 に試料の磁化曲線を示す. ただし縦軸は、磁気モーメント である. 試料1は, 組成 Co 69.1 Cr 13 Pt 17.9 [at.%], 飽和磁 化 M<sub>s</sub> = 249.9 [emu/cm<sup>3</sup>], 保磁力 H<sub>c</sub> = 1850 [Oe], 異方性 磁界 HK = 8100 [Oe], 異方性定数 Ku = 0.999×106 [erg/cm<sup>3</sup>]であり, 試料2は, 組成Co 64.9 Cr 15.4 Pt 19.7 [at.%],  $M_{\rm s} = 212.1 \ [\text{emu/cm}^3], \ H_{\rm c} = 2200 \ [\text{Oe}], \ H_{\rm K} = 8900 \ [\text{Oe}],$ Ku = 0.954×10<sup>6</sup> [erg/cm<sup>3</sup>]である. いずれも磁性層の層厚 15 [nm],結晶粒子の平均半径 4.5 [nm]である.ここで HK は、困難軸方向での磁化曲線から求めた.上述のパラメー ター,特にKuから2つの試料の熱安定性について考える. 試料1と試料2を比べると,試料1の方がKuが大きいた め、Sharrockの式における減衰項が小さくなる.また、同 試料で磁界印加速度の異なる測定を行えば,その2つの保 磁力の差 $\Delta H_{c}$ が求められる. Sharrock の式によると、 $\Delta$ H。が小さい方が熱安定性が高いと言えるため、試料1を熱 安定性が高い試料とし、試料2を熱安定性が低い試料とし て,様々な測定を行っていく.

Fig. 3に磁気カー効果を用いた磁化反転測定装置(磁気 カー効果装置)の概略図を示す.レーザー発振器から照射 された光は,偏光板1を通り試料に達する.このとき,磁 気カー効果により磁化の方向に比例した大きさで偏光面が 回転し,反射する.ここで,その反射光を遮るように偏光 板2を調節する.次に,試料に先程とは反対方向に磁界を 印加すると,反射光の偏光面が回転し,光電子増倍管に達 する.この光強度は,試料の磁化方向に比例しているため, 光強度の測定は,磁化方向の測定と等価になる.

Fig. 4 に測定に用いたパルス磁界の波形を示す.パルス 磁界は、コンデンサに充電した電荷をコイルに放電するこ とによって発生させている.そのため、パルス磁界の立ち 上がりでの磁界印加速度は、充電する電圧によって異なっ てしまう.そこで、パルス磁界の立ち上がりの 20 [%]と 80 [%]の 2 点間の傾きから平均磁界印加速度を求めた.平均磁



**Fig. 3** Magnetization reversal measurement system using magnetic Kerr effect.



Fig. 4 Wave form of pulsed magnetic field.

界印加速度は,最大磁界が大きくなるにつれ速くなり,両 者は比例関係にあることを確認した.保磁力は磁界印加速 度によって変化するため,正確な検証をするためには,平 均的な磁界印加速度よりも,保磁力付近での瞬間的な速度 の方が適している.以降の磁界印加速度は,保磁力付近で の瞬間速度である.

#### 3. 実験結果及び考察

#### 3.1 試料1と試料2の磁化曲線

実験方法で述べた通り、本研究では、磁気カー効果装置 を用いて磁化方向に相当する光強度を測定している.この 際、同時刻のパルス磁界の時間応答も測定しておけば、時 間を媒介として、磁化曲線が描ける.

この装置を用いて光強度の測定を行ったところ,非磁性 体である Si 基板試料でも光強度変化が観測されてしまっ た.そこで,磁性体である試料とSi 基板の光強度波形の差 をとることで,磁性に由来する本来の波形を抽出すること にした.光強度から磁気モーメントへの変換は,以下のよ うな方法で行った.あらかじめ VSM 装置で残留磁化(*M*<sub>r</sub>) と飽和磁化(*M*<sub>s</sub>)を測定しておく.*M*<sub>s</sub> は磁界印加速度に 依存しないが,*M*<sub>r</sub>は磁界印加速度に依存する.そこで,磁 気カー効果装置での測定では、まず十分に大きな負の磁界 を印加して磁化反転させ、その後 Mr が一定値になるのに 充分な時間をおいてから、磁化変化の測定を行った. つま り、磁気カー効果装置での初期状態である-Mr は VSM 装 置での測定と同じとなる. 従って、光強度の変化量は VSM 装置で測定した M-H曲線の-Mr から Mr までの幅に相当 することとなり、既知である VSM 装置での測定の Mr と Mr の比率を用いて、光強度曲線に磁界軸(M=0)を引くこ とができる. また、VSM 装置の磁化曲線の縦軸から光強度 の値を磁化の絶対値に換算することができる.

Fig.5に磁気カー効果装置で測定した試料1の磁化曲線 を示す. 保磁力付近を見ると, 保磁力の値がバラついてい ることがわかる.これは最大磁界が変わると,磁界印加速 度が変化し,それに伴い保磁力も変化するためである. Fig. 1のモデル図において、磁気カー効果装置での磁界印加時 間は,一点であったが,実際は,磁界印加速度の変化によ り保磁力に変化が生じた.この現象を説明するために Fig. 1のモデルを変更したものを Fig. 6 に示す. 磁気カー効果 装置での磁界印加時間の幅を h, b とする. この時間幅に より、保磁力も変化し、その幅を△Hc'と新しく定義した. また, Fig.1 で定義していた Δ H<sub>c</sub>は,磁界印加速度の差の 中点から求められる保磁力と VSM 装置から求められる保 磁力の差として再定義する.磁気カー効果装置での磁化曲 線 (Fig. 5) に示すようにそれぞれの値は、ΔH<sup>2</sup> = 500 [Oe], ΔH<sub>c</sub>=1650 [Oe]となった.次に, Fig. 7 に磁気カー効果装 置で測定した試料2の磁化曲線を示す. 保磁力付近を見る と試料1の磁化曲線(Fig. 5)よりも保磁力の変化量が大 きいことがわかる.磁界印加速度は,1.8 [MOe/s]から2.3 [MOe/s]まで変化し、それに伴い保磁力は、3390 [Oe]から 4350 [Oe]まで変化した. その結果 Fig. 7 に示すようにΔ  $H_{c}^{*} = 960 \text{ [Oe]}, \quad \Delta H_{c} = 1670 \text{ [Oe]} \geq c c c.$ 

しかし, Fig. 5 と Fig. 7 の磁化曲線の磁界印加速度の幅 が異なってしまった.磁気カー効果装置で測定した Hc と VSM 装置で測定した Hcを磁界印加時間 t でプロットし直 したものを Fig. 8(a)に示す. これらの Hc に近似線をフィ ッティングした.この近似線の交点から同じ時間幅におけ る試料1と試料2の保磁力の差を求めることができるよう になった. これを新しく  $\Delta H_{c-fit}$  と定義した. 試料 1 の  $\Delta$  $H_{c_{\text{-ft}}}$ は、271 [Oe]となり、試料 2 の $\Delta H_{c_{\text{-ft}}}$ は、295 [Oe] となった. また,時間幅を統一したことにより, $\Delta H_c$ も計 算し直した. それを Fig. 8(b)に示す. 再計算した値を Δ H<sub>c</sub> \_fitとした. 試料1のΔHc\_fitは1579 [Oe]となり, 試料2 の $\Delta H_{c-fit}$ は、1760 [Oe]となった、このFig. 8(a)と(b)から、 どちらの保磁力の差でも試料1の方が値が小さくなった. 値が小さい方が熱安定性が高いため、試料1の方が試料2 より、熱安定性が高いことがわかる.これは、異方性定数 Kuから予想される順と一致している.



**Fig. 5** m-H curves of sample 1 measured using magnetic Kerr effect.



Fig. 6 Coercivity vs. time in logarithmic scale.







**Fig. 8(a)**  $\Delta H_{c-fit}^{\prime}$  vs. time in logarithmic scale



**Fig. 8(b)**  $\Delta H_{c-fit}$  vs. time in logarithmic scale.

#### 3.2 試料1と試料2の残留磁化曲線

一般に磁化曲線は、可逆部分と不可逆部分に分けること ができる.熱の影響は、不可逆部分に関わるため、正確な 熱安定性を評価するためには、不可逆成分である残留磁化 曲線から求められる残留保磁力 Hr を求めることが望まし い.Fig.9に残留磁化曲線の測定方法を示す.磁化曲線上 の任意の点から磁界を零にした時の残留磁化を印加磁界に 対してプロットしていく.これにより残留磁化曲線が描け る.その残留磁化曲線と磁界軸との交点が残留保磁力 Hr と呼ばれている.

Fig. 10に試料1の残留磁化曲線を示す.破線は,磁気カ ー効果装置で測定した残留磁化曲線である.実線は,VSM で測定した残留磁化曲線である.磁気カー効果測定の残留 保磁力 H<sub>r</sub>は,3491 [Oe],VSMの残留保磁力 H<sub>r</sub>は,3172 [Oe]となり,磁気カー効果測定の残留保磁力の方がVSMの ものより大きくなった.磁気カー効果測定の残留保磁力と VSM の残留保磁力の差をΔH<sub>r</sub>と定義した.試料1ではΔ



**Fig. 9** The method of obtaining the residual magnetization curve.



Fig. 10 Residual magnetization curve of sample 1.



Fig. 11 Residual magnetization curve of sample 2.

 $H_r$ は 319 [Oe]となった. Fig. 11 に試料 2 の残留磁化曲線 を示す. 磁気カー効果の残留保磁力は,3456 [Oe],VSM の残留保磁力は,2855 [Oe]となり,試料 2 での $\Delta H_r$ は 601 [Oe]となった. 試料 1 と試料 2 の残留保磁力の差 $\Delta H_r$ を比 較すると試料 1 の方が値が小さくなった.この残留保磁力 の差 $\Delta H_r$ も値が小さい方が熱安定性が高いため,試料 1 の 方が試料 2 より,熱安定性が高いことを示唆している.

## 3.3 磁界印加速度の違いによる△H<sub>-fit</sub> と△H<sub>i</sub><sup>2</sup>-fit と△H の比較

Table1 に試料 1 と試料 2 の  $\Delta H_{c-fit}^{\circ}$ ,  $\Delta H_{c-fit}^{\circ}$ ,  $\Delta H_{r}e^{-}$ 示す. どの指標でも試料 1 の方が試料 2 に比べて保磁力の 差の値が小さいことがわかる. このことは, 試料 1 は試料 2 に比べて熱安定性が高いことを意味している. 熱の影響 だけを評価するには,  $\Delta H_{r}$ で比較するのが最も正確である が,  $\Delta H_{r}$ を求めるには, 磁気カー効果の残留磁化曲線と VSM の残留磁化曲線の両方の結果が必要になるため, 熱安 定性の比較に時間がかかる. しかし,  $\Delta H_{c-fit}^{\circ}$ ならば, 磁 化曲線のみで熱安定性を簡易的に短時間で評価できる.

**Table 1**Difference of coercivity of the samples.

$(\Delta H_{ m c^{\prime}-fit}, \Delta H_{ m c-fit}, \Delta H_{ m r})$			
	$\Delta$ $H_{ m c-fit}$	$\Delta H_{ m c-fit}$	$\Delta H_{ m r}$
	[Oe]	[Oe]	[Oe]
Sample 1	271	1579	319
Sample 2	295	1760	601

#### 4. まとめ

本研究では、磁界印加速度を変えることができるパルス 磁界を試料に印加した際の磁化応答を磁気カー効果装置を 用いて測定した.磁気カー効果装置による測定において、 磁界印加速度の変化による磁化曲線の保磁力の差を $\Delta H_{c-ft}$ 定義した.一方、VSM 装置での保磁力測定と磁気カー効 果装置での保磁力測定という時間幅が広い場合での保磁力 の差を $\Delta H_{c-ft}$ と定義した.また、VSM 装置と磁気カー効 果装置から得られる残留保磁力の差を $\Delta H_r$ とした.これら 3 つの保磁力の差は、いずれも、値が小さい方が熱安定性 が高いことを示しており、2 つの試料における、3 つの保磁 力測定結果( $\Delta H_{c-ft}$ ,  $\Delta H_{c-ft}$ ,  $\Delta H_r$ )は、全て同じ傾向 を示した.このことから、本研究で提唱した $\Delta H_{c-ft}$ ,によ る熱安定性の評価は、より簡便に熱安定性の評価ができる ため、多くの試料の熱安定性を評価するのに適しているこ とが確認された.

#### References

- P. J. Flanders and M. P. Sharrock: J. Appl. Phys., 62, 2919 (1987).
- 2) M. P. Sharrock: J. Appl. Phys., 76, 6413 (1994).
- T. Shimatsu, H. Uwazumi, I. Watanabe, H. Muraoka, and Y. Nakamura: J. Magn. Soc. Jpn., 25, 539 (2001).
- T. Shimatsu and H. Aoi: *Magnetics Japan*, 2, No.1, 20 (2007).

2016年10月11日受理, 2016年12月10日再受理, 2017年1月26日採録